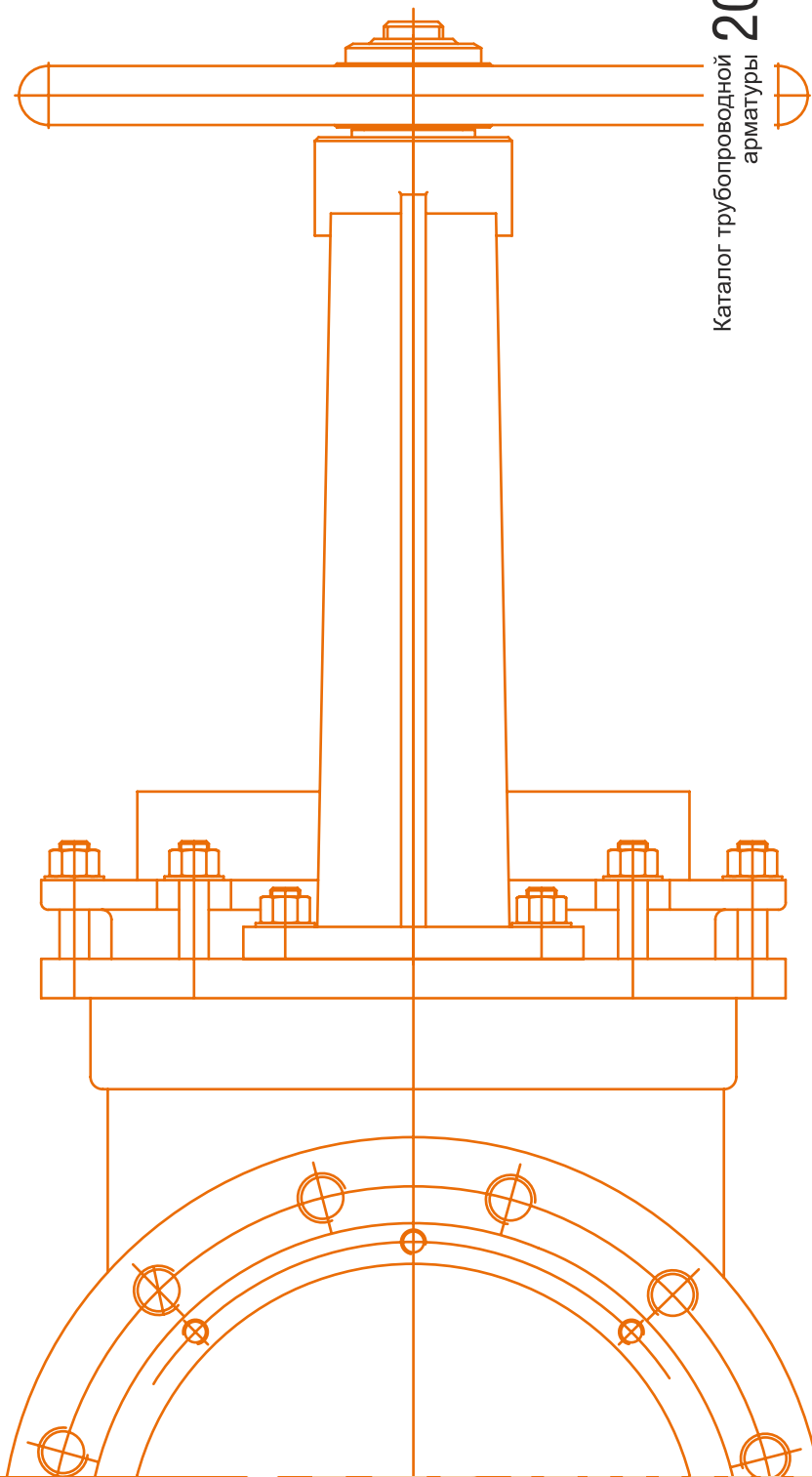




САРАТОВСКИЙ
АРМАТУРНЫЙ
ЗАВОД

Каталог трубопроводной
арматуры 2024

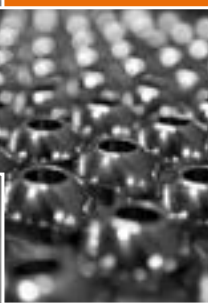


ЗАДВИЖКИ

Ш И Б Е Р Н О - Н О Ж Е В Ы Е



Мы готовы к плодотворному
и взаимовыгодному сотрудничеству
со всеми заинтересованными фирмами
и будем рады видеть вас в числе
наших клиентов.



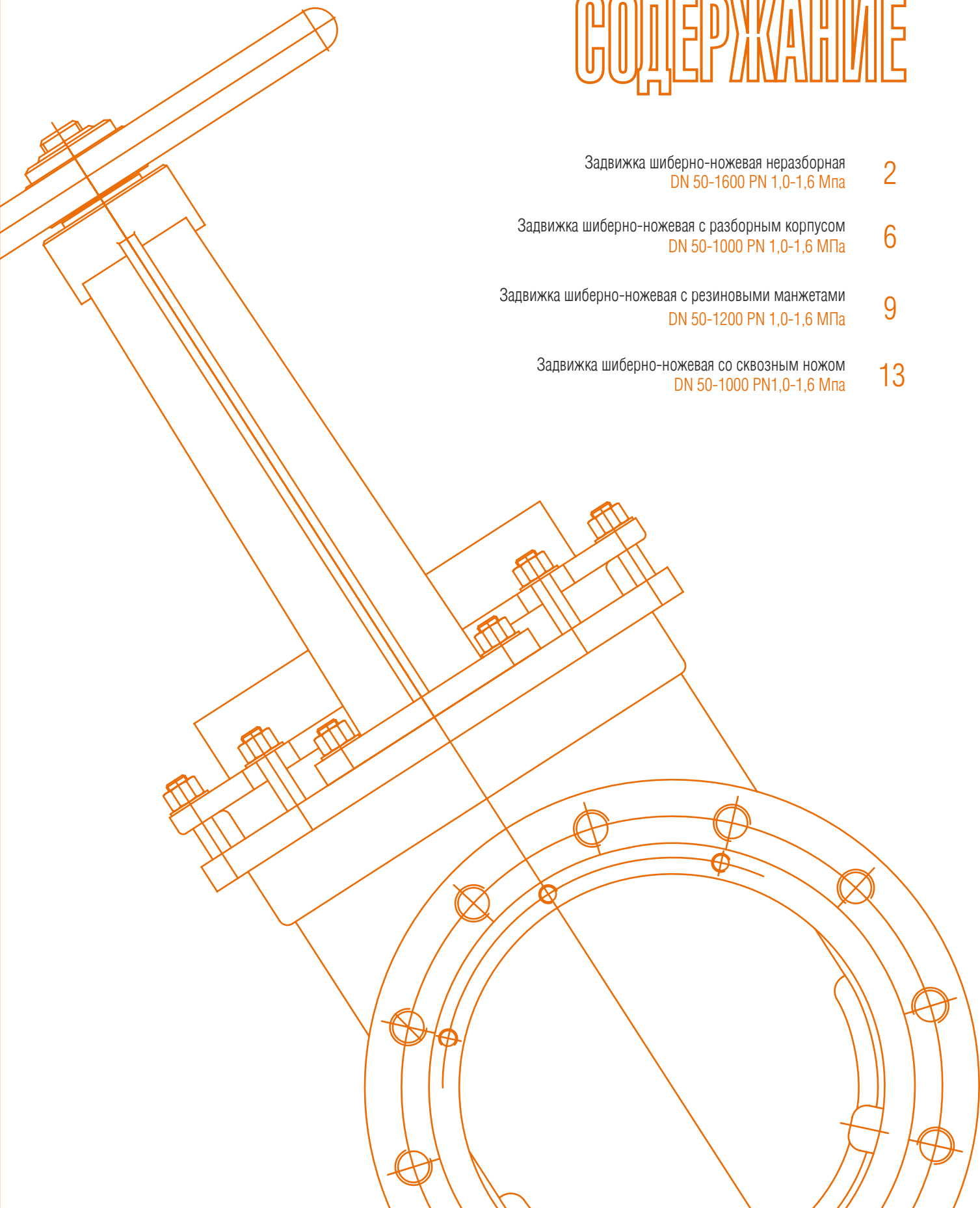
СОДЕРЖАНИЕ

Задвижка шиберно-ножевая неразборная
DN 50-1600 PN 1,0-1,6 МПа 2

Задвижка шиберно-ножевая с разборным корпусом
DN 50-1000 PN 1,0-1,6 МПа 6

Задвижка шиберно-ножевая с резиновыми манжетами
DN 50-1200 PN 1,0-1,6 МПа 9

Задвижка шиберно-ножевая со сквозным ножом
DN 50-1000 PN 1,0-1,6 МПа 13





ЗАДВИЖКА ШИБЕРНО-НОЖЕВАЯ НЕРАЗБОРНАЯ DN 50-1600 PN 1,0-1,6 МПа

Предназначены для установки на трубопроводе в качестве запорных устройств для загрязненных сред. Изготовление и поставка по ТУ 3741-017-55377430-10

Условия эксплуатации:

Рабочая среда	Канализационные стоки, шламы, эмульсии, пульпообразные среды, целлюлозно-бумажные массы, сыпучие продукты (цемент, песок, гранулированные минеральные удобрения, полимерная крошка и т.п.)
Температура рабочей среды, °C	От -30 до +180 (в зависимости от материалов конструкции)
Температура окружающей среды, °C	От -60 до +60 (в зависимости от материалов конструкции)
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Герметичность по направлению подачи среды	Односторонняя или двухсторонняя
Присоединение к трубопроводу	Стяжное между фланцами трубопровода (Размеры по ГОСТ33259-2015, исполнение В, ответные фланцы – ГОСТ 33259-2015 тип01 или 11, исполнение В)

Технические характеристики:

Давление номинальное, PN, кгс/см ² (влияет только на расточку магистральных фланцев)	10-16 кгс/см ²
Рабочее давление, кгс/см ²	- DN 50-200 – 10 кгс/см ² - DN 250-350 – 8 кгс/см ² - DN 400-600 – 6 кгс/см ² - DN 700-800 – 4 кгс/см ² - DN 900-1600 – 2 кгс/см ²
Герметичность затвора	По классу «А» «В» «С» «D» ГОСТ9544-15
Виды управления	Маховик, редуктор, электропривод, пневмопривод

Материалы основных деталей:

Корпус	Углеродистая сталь (20Л), коррозионностойкая сталь (10Х18Н9Л), хладостойкая сталь (20ГЛ), коррозионностойкая сталь с содержанием молибдена (08Х17Н13М2)
Нож	Коррозионностойкая сталь (08Х18Н10), коррозионностойкая сталь с содержанием молибдена (08Х17Н13М2)
Набивка сальника	PTFE, терморасширенный графит
Уплотнение	Фторопласт, EPDM, NBR, Viton, натуральный каучук и металл-металл

Показатели надежности:

Средний срок службы, лет, не менее	15
Наработка на отказ, циклов, не менее	300
Полный средний ресурс, циклов, не менее	2400

Применяемость уплотнений

Наименование	Рабочая температура, °C	Рабочие среды
ЭПДМ (EPDM)	От -40 до +120	Вода, морская вода, слабощелочные и слабокислотные растворы
Нитрил (NBR)	От -15 до +80	Минеральные и растительные масла, вода, нефтепродукты, углеводороды, буровые растворы с содержанием нефтепродуктов и абразивных частиц
Фтористый каучук (Viton)	От -20 до +180	Минеральные и растительные масла и жиры, синтетические и гидравлические жидкости, вода, спиртовые и солевые растворы, углеводороды
Металл-металл	От -40 до +320	Для высокотемпературных, вязких, сыпучих сред (допускается протечка на жидкой среде до 1,5% от расхода рабочей среды)
Натуральный каучук (NR)	От -75 до +70	Применяется на сериях задвижек для горной промышленности, применяется для различных жидкостей, в том числе абразивных, с содержанием твердых частиц до 90%, таких как пульпы и шламовые растворы
Фторопласт (PTFE)	От -200 до +230	Почти все органические и неорганические химикаты (исключение: расплавы щелочных металлов и трифторида хлора)

ЗАДВИЖКА ШИБЕРНО-НОЖЕВАЯ НЕРАЗБОРНАЯ

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ СО ШТУРВАЛОМ

Рис.1

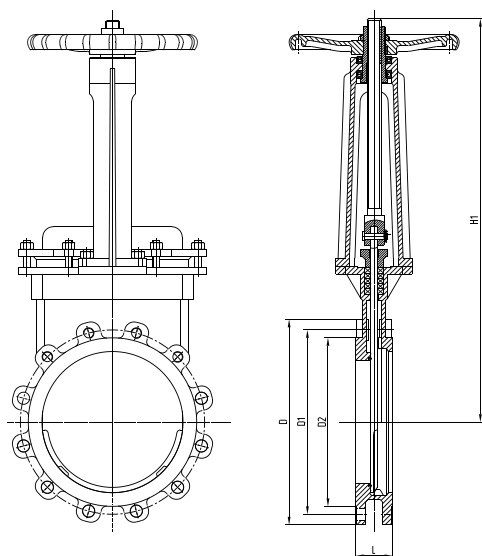
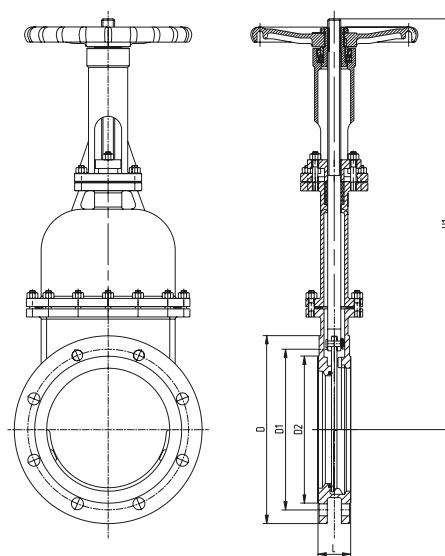


Рис.1-1 (спец. исполнение)



Размеры задвижек для PN 10 кгс/см²

DN	Рис.	L	D	D1	D2	H1	Масса
50	Рис.1	50	160	125	102	308	13
65		50	180	145	122	322	14
80		50	195	160	133	360	16
100		52	215	180	158	395	21
125		56	245	210	184	450	26
150		56	280	240	212	505	30
200	Рис.1-1 Конструкция под заказ	60	335	295	268	620	35
250		78	390	350	320	766	60
300		78	440	400	370	853	85
350		78	500	460	430	975	110
400		102	565	515	482	1098	200
500		127	670	620	585	1329	298
600		154	780	725	685	1553	430

Размеры задвижек для PN 16 кгс/см²

DN	Рис.	L	D	D1	D2	H1	Масса
50	Рис.1	50	160	125	102	308	13
65		50	180	145	122	322	14
80		50	195	160	133	360	16
100		52	215	180	158	395	21
125		56	245	210	184	450	26
150		56	280	240	212	505	30
200	Рис.1-1 Конструкция под заказ	60	335	295	268	620	35
250		78	405	355	320	766	60
300		78	460	410	370	853	85
350		78	520	470	430	975	110
400		102	580	525	482	1098	200
500		127	710	650	585	1329	298
600		154	840	770	685	1553	430

ЗАО «Саратовский арматурный завод» оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, не влияющие на функциональные характеристики изделий.

Окончательные размеры уточняются по запросу.



ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ С РЕДУКТОРОМ

Рис.2

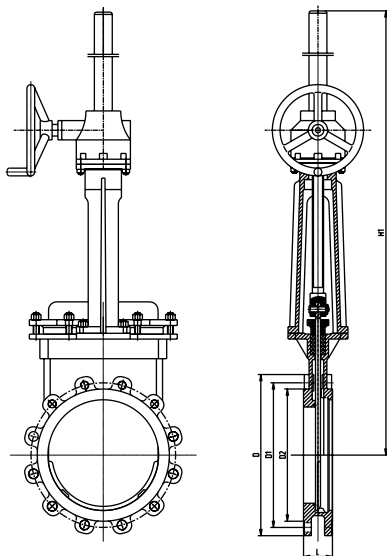
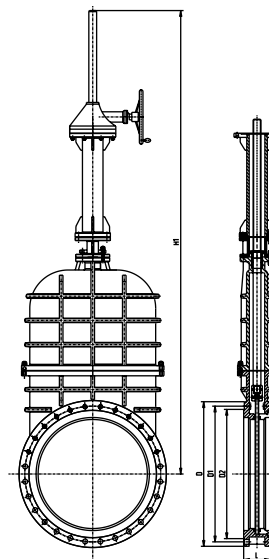


Рис.3



Размеры задвижек для PN 10 кгс/см²

DN	Рис.	L	D	D1	D2	H	Масса
700	2	165	895	840	800	2560	550
800		190	1010	950	905	2815	850
900		203	1110	1050	1005	3275	960
1000	3	216	1220	1160	1110	4074	1400
1200		254	1455	1380	1330	4710	1900
1400		279	1675	1590	1530	5550	3800
1600		318	1915	1820	1750	6228	5200

Размеры задвижек для PN 16 кгс/см²

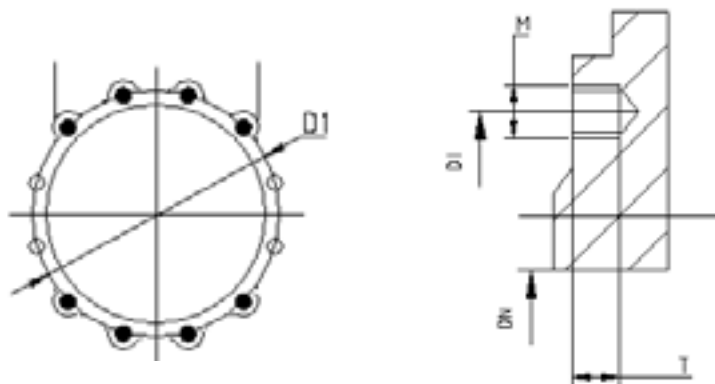
DN	Рис.	L	D	D1	D2	H	Масса
700	2	165	910	840	800	2560	550
800		190	1020	950	905	2815	850
900		203	1120	1050	1005	3275	960
1000	3	216	1255	1170	1110	4074	1400
1200		254	1485	1390	1330	4710	1900

ЗАО «Саратовский арматурный завод» оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, не влияющие на функциональные характеристики изделий.

Окончательные размеры уточняются по запросу.



ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ДЛЯ ПОДБОРА ФЛАНЦЕВ



Размеры задвижек для PN 10 кгс/см²

DN	D1	N	M	T, мм	резьбовых	сквозных	d, мм
50	125	4	M16	9	2	2	18
65	145	4	M16	9	2	2	18
80	160	4	M16	10	2	6	18
100	180	8	M16	10	2	6	18
125	210	8	M16	11	2	6	18
150	240	8	M20	11	2	6	22
200	295	8	M20	13	2	6	22
250	350	12	M20	13	4	8	22
300	400	12	M20	15	4	8	22
350	460	16	M20	16	6	10	22
400	515	16	M24	18	6	10	26
500	620	20	M24	23	8	12	26
600	725	20	M27	25	8	12	30
700	840	24	M27	27	10	14	30
800	950	24	M30	27	10	14	33
900	1050	28	M30	30	12	16	33
1000	1160	28	M33	30	12	16	36
1200	1380	32	M36	35	14	18	39
1400	1590	36	M39	38	16	20	42
1600	1820	40	M48	40	18	22	52

Размеры задвижек для PN 16 кгс/см²

DN	D1	N	M	T, мм	резьбовых	сквозных	d, мм
50	125	4	M16	9	2	2	18
65	145	4	M16	9	2	2	18
80	160	4	M16	10	2	6	18
100	180	8	M16	10	2	6	18
125	210	8	M16	11	2	6	18
150	240	8	M20	11	2	6	22
200	295	12	M20	13	2	6	22
250	355	12	M24	13	4	8	26
300	410	12	M24	15	4	8	26
350	470	16	M24	16	6	10	26
400	525	16	M27	18	6	10	30
500	650	20	M30	23	8	12	33
600	770	20	M33	25	8	12	36
700	840	24	M36	27	10	14	39
800	950	24	M36	27	10	14	39
900	1050	28	M36	30	12	16	39
1000	1170	28	M42	30	12	16	45
1200	1390	32	M48	35	14	18	52



ЗАДВИЖКА ШИБЕРНО-НОЖЕВАЯ РАЗБОРНАЯ ИМ КОРПУСОМ DN 50-1000 PN 1,0-1,6 МПа

Предназначены для установки на трубопроводе в качестве запорных устройств для загрязненных сред. Изготовление и поставка по ТУ 3741-017-55377430-10

Условия эксплуатации:

Рабочая среда	Промышленные стоки, системы водоснабжения или водоотведения
Температура рабочей среды, °C	От -30 до +180 (в зависимости от материалов конструкции)
Температура окружающей среды, °C	От -60 до +60 (в зависимости от материалов конструкции)
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Герметичность по направлению подачи среды	Двухсторонняя
Присоединение к трубопроводу	Стяжное между фланцами трубопровода (Размеры по ГОСТ33259-2015, исполнение В, ответные фланцы – ГОСТ 33259-2015 тип01 или 11, исполнение В)

Технические характеристики:

Давление номинальное, PN, кгс/см ²	10-16 кгс/см ²
Рабочее давление, кгс/см ²	- DN50-200 – 16 кгс/см ² - DN250-600 – 10 кгс/см ² - DN700 – 8 кгс/см ² - DN800-1000 – 6 кгс/см ²
Герметичность затвора	По классу «А» «В» «С» ГОСТ9544-15
Виды управления	Маховик, рычаг, редуктор, электропривод, пневмопривод

Материалы основных деталей:

Корпус	Углеродистая сталь (20Л), коррозионностойкая сталь (10Х18Н9Л), коррозионностойкая сталь с содержанием молибдена (08Х17Н13М2), высокопрочный чугун, специальные сплавы и стали (по спец. запросу)
Нож	Коррозионностойкая сталь (08Х18Н10), коррозионностойкая сталь с содержанием молибдена (08Х17Н13М2)
Набивка сальника	PTFE, арамидное волокно, терморасширенный графит
Уплотнение	EPDM, NBR, Viton, натуральный каучук

Показатели надежности:

Средний срок службы, лет, не менее	15
Наработка на отказ, циклов, не менее	300
Полный средний ресурс, циклов, не менее	2400

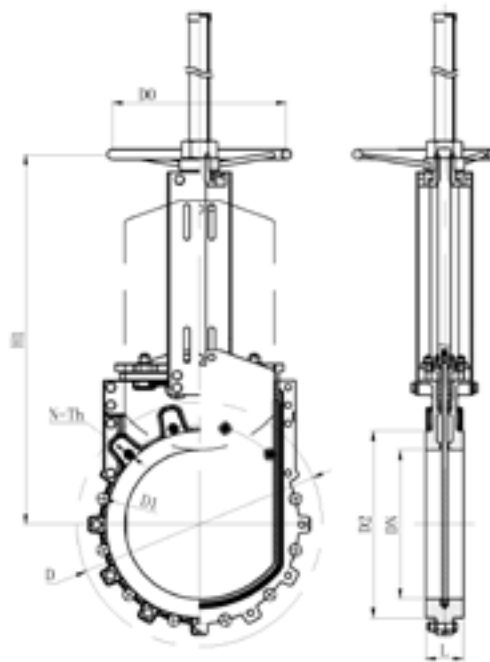
Применяемость уплотнений

Наименование	Рабочая температура, °C	Рабочие среды
ЭПДМ (EPDM)	От -40 до +120	Вода, морская вода, слабощелочные и слабокислотные растворы
Нитрил (NBR)	От -15 до +80	Минеральные и растительные масла, вода, нефтепродукты, углеводороды, буровые растворы с содержанием нефтепродуктов и абразивных частиц
Фтористый каучук (Viton)	От -20 до +180	Минеральные и растительные масла и жиры, синтетические и гидравлические жидкости, вода, спиртовые и солевые растворы, углеводороды
Натуральный каучук (NR)	От -75 до +70	Применяется на сериях задвижек для горной промышленности, применяется для различных жидкостей, в том числе абразивных, с содержанием твердых частиц до 90%, таких как пульпы и шламовые растворы

ЗАДВИЖКА ШИБЕРНО-НОЖЕВАЯ С разборным корпусом

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ СО ШТУРВАЛОМ

Рис.1



DN	Рис.	L	D	D1	D2	H1	Масса
50	1	48	165	125	99	265	8
65		48	185	145	118	290	11
80		51	200	160	132	330	11
100		51	220	180	156	360	13
125		57	250	210	184	400	16
150		57	285	240	211	450	24
200		70	340	295	266	530	33
250		70	395	350	319	595	48
300		76	445	400	370	660	62
350		76	505	460	429	760	89
400		89	565	515	480	850	123
500		114	670	620	582	1050	227

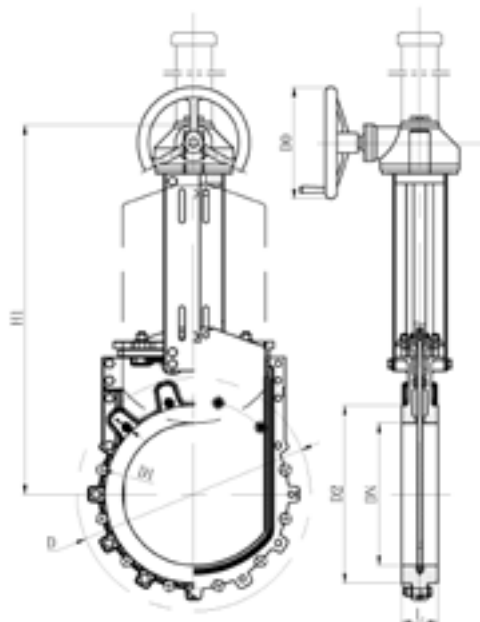
ЗАО «Саратовский арматурный завод» оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, не влияющие на функциональные характеристики изделий.

Окончательные размеры уточняются по запросу.



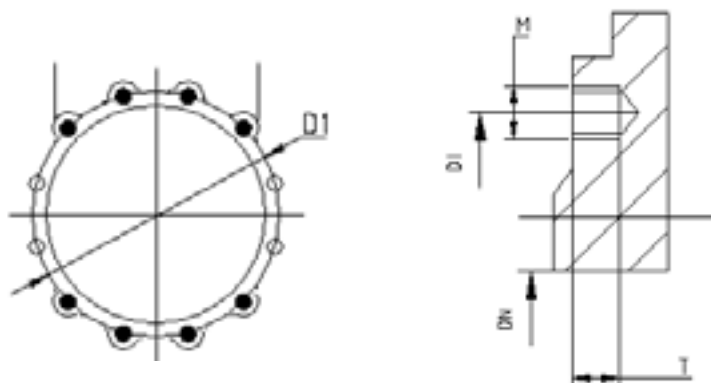
ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ С РЕДУКТОРОМ

Рис.2



DN	Рис.	L	D	D1	D2	H	Масса
600	2	114	725	725	682	1460	331
700		127	895	840	794	1750	449
800		127	1015	950	901	1880	573
900		127	1115	1050	1001	2090	718
1000		149	1230	1160	1112	2180	865

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ДЛЯ ПОДБОРА ФЛАНЦЕВ



DN	D1	N	M	T, мм	резьбовых	сквозных	d, мм
50	125	4	M16	12	2	2	18
65	145	4	M16	12	2	2	18
80	160	8	M16	12	2	6	18
100	180	8	M16	12	2	6	18
125	210	8	M16	12	2	6	18
150	240	8	M20	14	2	6	23
200	295	8	M20	16	2	6	23
250	350	12	M20	16	4	8	23
300	400	12	M20	16	4	8	23
350	460	16	M20	18	8	8	23
400	515	16	M24	20	8	8	27
500	620	20	M24	24	12	8	27
600	725	20	M27	27	12	8	30
700	840	24	M27	27	18	6	30
800	950	24	M30	30	18	6	33
900	1050	28	M30	30	22	6	33
1000	1160	28	M33	35	22	6	36



ЗАДВИЖКА ШИБЕРНО-НОЖЕВАЯ С РЕЗИНОВЫМИ МАНЖЕТАМИ DN 50-1200 PN 1,0-1,6 МПа

Предназначены для установки на трубопроводе в качестве запорных устройств для загрязненных сред.
Изготовление и поставка по ТУ 3741-017-55377430-10

Условия эксплуатации:

Рабочая среда	Пульпа, жидкости с примесью твердых частиц и т.д.
Температура рабочей среды, °С	От -30 до +100 (в зависимости от материалов конструкции)
Температура окружающей среды, °С	От -40 до +60
Климатическое исполнение	У1
Герметичность по направлению подачи среды	Двухсторонняя
Присоединение к трубопроводу	Стяжное между фланцами трубопровода (Размеры по ГОСТ33259-2015, исполнение В, ответные фланцы – ГОСТ 33259-2015 тип01 или 11, исполнение В)

Технические характеристики:

Давление номинальное, PN, кгс/см ²	10-16 кгс/см ²
Рабочее давление, кгс/см ²	- DN50-100 – 16 кгс/см ² - DN125-200 – 10 кгс/см ² - DN250-400 – 7 кгс/см ² - DN500 – 5 кгс/см ² - DN600-700 – 3 кгс/см ² - DN800 – 2 кгс/см ² - DN1000-1200 – 1 кгс/см ²
Герметичность затвора	По классу «А» «В» ГОСТ9544-15
Виды управления	Маховик, редуктор, электропривод, пневмопривод

Материалы основных деталей:

Корпус	Высокопрочный чугун
Нож	Коррозионностойкая сталь, коррозионностойкая сталь с содержанием молибдена
Набивка сальника	PTFE, терморасширенный графит
Уплотнение	Натуральный каучук (стандарт), полиуретан (спец. заказ)

Показатели надежности:

Средний срок службы, лет, не менее	15
Наработка на отказ, циклов, не менее	300
Полный средний ресурс, циклов, не менее	2400

Применяемость уплотнений

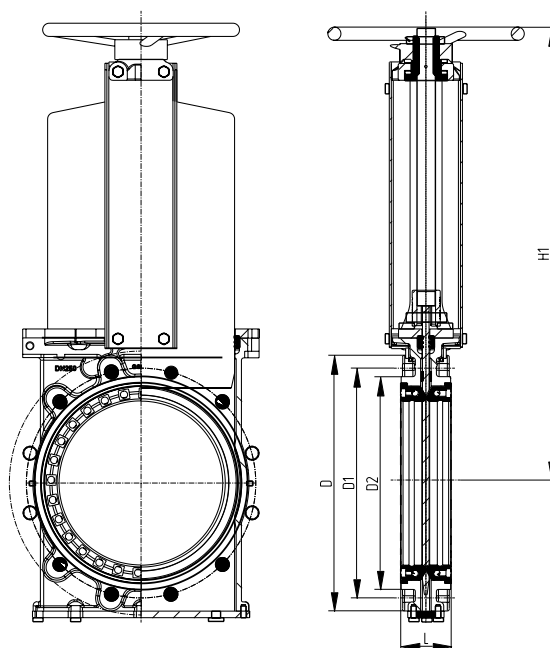
Наименование	Рабочая температура, °С	Рабочие среды
Полиуретан (PU)	От -30 до +100	Эластомер обладает очень высокой стойкостью к абразивному износу, что позволяет использовать задвижки на протяжении длительного срока в самых тяжелых условиях эксплуатации.
Натуральный каучук (NR)	От -75 до +70	Применяется на сериях задвижек для горной промышленности, применяется для различных жидкостей, в том числе абразивных, с содержанием твердых частиц до 90%, таких как пульпы и шламовые растворы.



ЗАДВИЖКА ШИБЕРНО-НОЖЕВАЯ С РЕЗИНОВЫМИ МАНЖЕТАМИ

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ СО ШТУРВАЛОМ

Рис.1



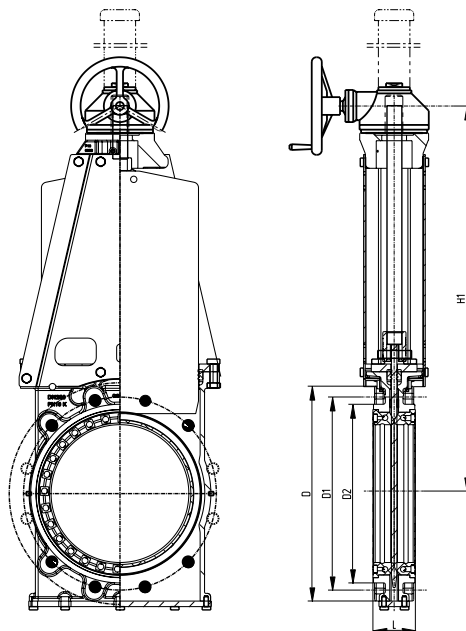
DN	Рис.	L	L1	D	D1	D2	H1	Масса
50	1	53	55	165	125	99	295	9
65		53	55	185	145	118	310	10
80		55	57	200	160	132	335	11
100		55	57	220	180	156	375	14
125		62	64	250	210	184	420	17
150		62	64	285	240	211	490	20
200		75	77	340	295	266	570	34
250		75	77	395	395	319	690	50
300		82	84	445	445	370	805	66
350		82	84	505	505	429	895	116
400		95	99	565	515	480	985	144

ЗАО «Саратовский арматурный завод» оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, не влияющие на функциональные характеристики изделий.

Окончательные размеры уточняются по запросу.

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ С РЕДУКТОРОМ

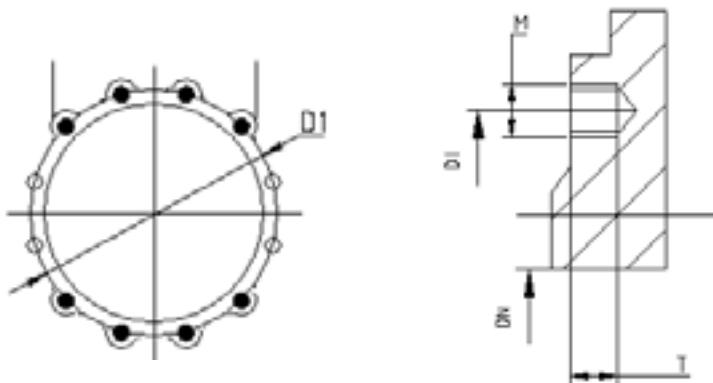
Рис.2



DN	Рис.	L	D	D1	D2	H	Масса
50	2	53	55	165	125	99	385
65		53	55	185	145	118	390
80		55	57	200	160	132	470
100		55	57	220	180	156	520
125		62	64	250	210	184	569
150		62	64	285	240	211	623
200		75	77	340	295	266	695
250		75	77	395	395	319	830
300		82	84	445	445	370	950
350		82	84	505	505	429	1060
400		95	99	565	515	480	1125
500		125	129	670	620	582	1350
600		125	129	780	725	682	1580
700		138	143	895	840	794	1715
800		138	143	1015	950	901	1925
900		138	143	1115	1050	1001	2145
1000		159	165	1230	1160	1112	2385
1200	166	172	1455	1380	1328	-	



ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ДЛЯ ПОДБОРА ФЛАНЦЕВ



DN	D1	N	M	T, мм	резьбовых	сквозных	d, мм
50	125	4	M16	13	2	2	18
65	145	4	M16	13	2	2	18
80	160	8	M16	13	2	6	18
100	180	8	M16	13	2	6	18
125	210	8	M16	16	2	6	18
150	240	8	M16	16	2	6	18
200	295	8	M20	20	2	6	23
250	395	12	M20	20	4	8	23
300	445	12	M20	20	4	8	23
350	505	16	M20	20	8	8	23
400	515	16	M24	24	8	8	27
500	620	20	M24	24	16	4	27
600	725	20	M27	27	16	4	30
700	840	24	M27	27	20	4	30
800	950	24	M30	30	20	4	33
900	1050	28	M30	30	24	4	33
1000	1160	28	M33	33	24	4	36
1200	1380	32	M36	36	28	4	39



ЗАДВИЖКА ШИБЕРНО-НОЖЕВАЯ СО СКВОЗНЫМ НОЖОМ DN 50-1000 PN1,0-1,6 МПа

Предназначены для установки на трубопроводе в качестве запорных устройств для загрязненных сред.
Изготовление и поставка по ТУ 3741-017-55377430-10

Условия эксплуатации:

Рабочая среда	Канализационные стоки, целлюлозно-бумажные массы, сыпучие продукты
Температура рабочей среды, °С	От -30 до +320 (в зависимости от материалов конструкции)
Температура окружающей среды, °С	От -60 до +60 (в зависимости от материалов конструкции)
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Герметичность по направлению подачи среды	Двухсторонняя
Присоединение к трубопроводу	Стяжное между фланцами трубопровода (Размеры по ГОСТ33259-2015, исполнение В, ответные фланцы – ГОСТ 33259-2015 тип01 или 11, исполнение В)

Технические характеристики:

Давление номинальное, PN, кгс/см ²	10-16 кгс/см ²
Рабочее давление, кгс/см ²	- DN50-200 – 10 кгс/см ² - DN250-350 – 8 кгс/см ² - DN400-600 – 6 кгс/см ²
Герметичность затвора	По классу «А» «В» «С» ГОСТ9544-15
Виды управления	Маховик, редуктор, электропривод, пневмопривод

Материалы основных деталей:

Корпус	Углеродистая сталь (20Л), коррозионностойкая сталь (10Х18Н9Л), коррозионностойкая сталь с содержанием молибдена (08Х17Н13М2), высокопрочный чугун, специальные сплавы и стали (по спец. запросу)
Нож	Коррозионностойкая сталь (08Х18Н10), коррозионностойкая сталь с содержанием молибдена (08Х17Н13М2)
Набивка сальника	Арамидное волокно, терморасширенный графит
Уплотнение	ЭПДМ, NBR, Viton и металл-металл

Показатели надежности:

Средний срок службы, лет, не менее	15
Наработка на отказ, циклов, не менее	300
Полный средний ресурс, циклов, не менее	2400

Применяемость уплотнений

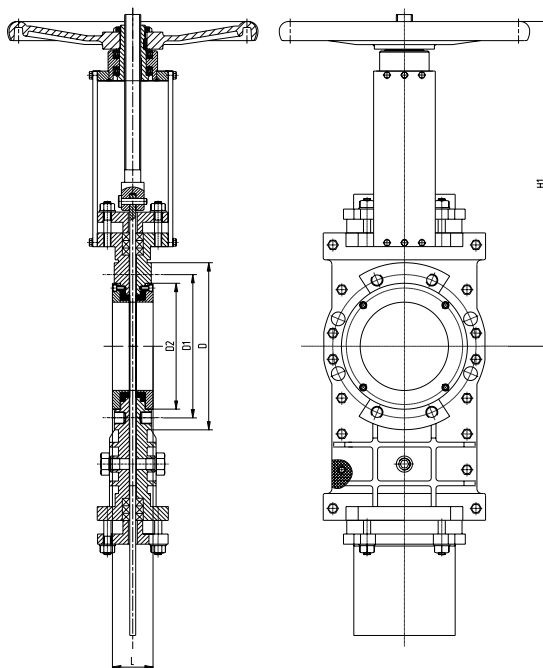
Наименование	Рабочая температура, °С	Рабочие среды
ЭПДМ (EPDM)	От -40 до +120	Вода, морская вода, слабощелочные и слабокислотные растворы
Нитрил (NBR)	От -15 до +80	Минеральные и растительные масла, вода, нефтепродукты, углеводороды, буровые растворы с содержанием нефтепродуктов и абразивных частиц
Фтористый каучук (Viton)	От -20 до +180	Минеральные и растительные масла и жиры, синтетические и гидравлические жидкости, вода, спиртовые и солевые растворы, углеводороды
Металл-металл	От -40 до +320	Для высокотемпературных, вязких, сыпучих сред (допускается протечка на жидкой среде до 1,5% от расхода рабочей среды)



ЗАДВИЖКА ШИБЕРНО-НОЖЕВАЯ СО СКВОЗНЫМ НОЖОМ

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ СО ШТУРВАЛОМ

Рис.1



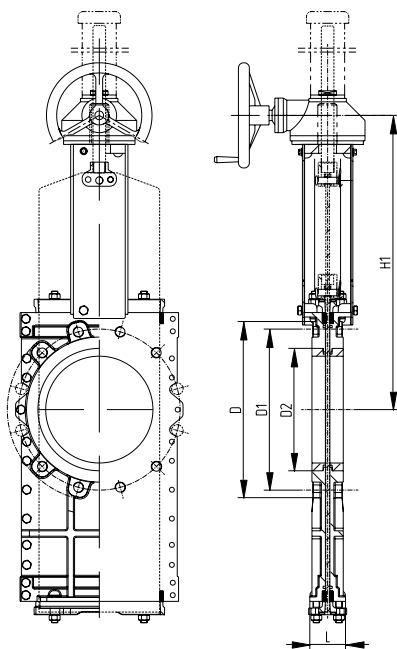
DN	Рис.	L	D	D1	D2	H	Масса
50	1	48	165	125	99	260	14
65		48	185	145	118	292	15
80		51	200	160	132	320	17
100		51	220	180	156	358	23
125		57	250	210	184	395	31
150		57	285	240	211	450	32
200		70	340	295	266	532	37
250		70	395	350	319	670	62
300		76	445	400	370	758	97
350		76	505	460	429	857	117
400		89	565	515	480	946	293

ЗАО «Саратовский арматурный завод» оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, не влияющие на функциональные характеристики изделий.

Окончательные размеры уточняются по запросу.

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ С РЕДУКТОРОМ

Рис.2

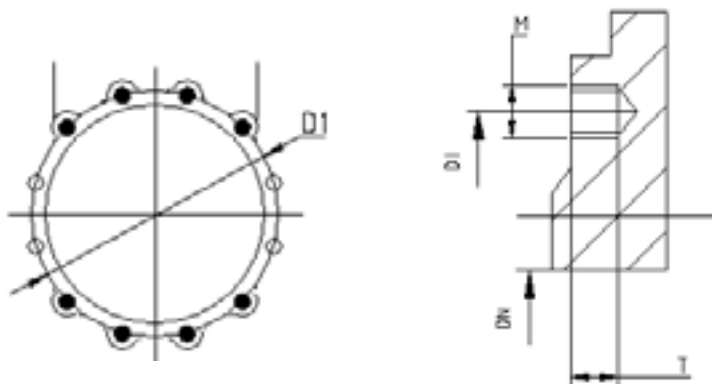


DN	Рис.	L	D	D1	D2	H	Масса
50	2	48	165	125	99	478	23
65		48	185	145	118	514	26
80		51	200	160	132	573	27
100		51	220	180	156	620	32
125		57	250	210	184	675	48
150		57	285	240	211	752	49
200		70	340	295	266	865	76
250		70	395	350	319	1028	110
300		76	445	400	370	1141	137
350		76	505	460	429	1341	194
400		89	565	515	480	1460	312
500		114	670	620	582	1783	420
600		114	780	725	682	2047	530
700		127	895	840	794	2314	655
800		127	1015	950	901	2575	725
900		127	1115	1050	1001	2963	890
1000	149	1230	1160	1112	3203	1140	

ЗАО «Саратовский арматурный завод» оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, не влияющие на функциональные характеристики изделий.
Окончательные размеры уточняются по запросу.



ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ДЛЯ ПОДБОРА ФЛАНЦЕВ



DN	D1	N	M	T, мм	резьбовых	сквозных	d, мм
50	125	4	M16	13	4	0	18
65	145	4	M16	13	4	0	18
80	160	8	M16	13	4	4	18
100	180	8	M16	13	4	4	18
125	210	8	M16	16	4	4	18
150	240	8	M20	16	4	4	23
200	295	8	M20	20	4	4	23
250	350	12	M20	20	8	4	23
300	400	12	M20	20	8	4	23
350	460	16	M20	20	12	4	23
400	515	16	M24	24	12	4	27
500	620	20	M24	24	16	4	27
600	725	20	M27	27	16	4	30
700	840	24	M27	27	20	4	30
800	950	24	M30	30	20	4	33
900	1050	28	M30	30	24	4	33
1000	1160	28	M33	33	24	4	36



КЛАССИФИКАТОР ОБОЗНАЧЕНИЯ



ЗШ – задвижка шиберно-ножевая

N – серия задвижек

1 – задвижка шиберно-ножевая неразборная
2 – задвижка шиберно-ножевая с разборным корпусом

3 – задвижка шиберно-ножевая с резиновыми манжетами

4 – задвижка шиберно-ножевая со сквозным ножом

ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ (ММ)

ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ (КГС/СМ)

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ:

3 – фланцевое (межфланцевое)

ТИП УПЛОТНЕНИЯ:

1 – фторопласт

2 – нитрил

3 – коррозионностойкая сталь

4 – витон

5 – EPDM

6 – натуральный каучук

7 – полиуретан (PU)

МАТЕРИАЛ КОРПУСА:

1 – углеродистая сталь

2 – коррозионностойкая сталь

3 – хладостойкая сталь

4 – коррозионностойкая сталь с содержанием молибдена

5 – чугун

7 – высокопрочный чугун

ТИП ПРИВОДА:

0 – ручной

1 – электрический

2 – пневматический

3 – ручной через редуктор



ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

Дата заполнения: _____

Контактные данные

Организация: _____

Контактное лицо: _____

Цех, установка: _____

Телефон: _____ E-mail: _____

Основные характеристики

тип конструкции: шиберные задвижки (межфланцевые)

номинальный диаметр DN, мм _____

номинальное давление PN, МПа _____

количество задвижек _____

максимальное рабочее давление, Pp, МПа _____

перепад давления при управлении ΔP , МПа _____герметичность: односторонняя двусторонняя класс герметичности затвора по ГОСТ 9544-2015: «А» «В» «С» «D» другое

Параметры рабочей среды

наименование _____

температура, °C (min, max) _____

наличие агрессивных составляющих: нет да укажите химический состав: _____наличие механических примесей: нет да массовая доля _____ %

максимальный размер примесей _____ мм

Установка на трубопроводе

вид климатического исполнения по ГОСТ 15150: «У» «ХЛ» «УХЛ» «Т» другое

окружающая среда: температура окружающей среды, °C от _____ до _____

дополнительные сведения _____

материал трубопровода _____

положение трубопровода: горизонтальное вертикальное
под углом, укажите угол наклона _____вид установки: надземная колодезная установка, высота колонны

(от оси прохода задвижки до фланца привода) _____ мм

подземная тип присоединения к трубопроводу: межфланцевое

стандарт на фланцы _____

исполнение уплотнительной поверхности фланцев _____

необходимость поставки комплекта ответных фланцев:

нет да, тип фланцев: приварной встык плоский

материал ответных фланцев _____

другое _____

Приводное устройство

комплектация приводным устройством _____

тип привода (при необходимости комплектации заполните все

параметры приводного устройства): ручной электропривод вид управления: местное дистанционное

время срабатывания _____ сек.

силовое напряжение _____ В

напряжение управляющего сигнала _____ В

тип взрывозащиты _____

другое _____



Дополнительные требования к _____
приводному устройству

**Дополнительные
характеристики**

наличие комплекта ЗИП: да нет
наличие тепловой изоляции: да нет
исполнение по сейсмостойкости по шкале MSK-64: несейсмостойкие (до 6 баллов)
сейсмостойкие (6-9 баллов)
повышенной сейсмостойкости
(до 10 баллов)

Особые требования к арматуре _____



ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

Дата заполнения: _____

Предприятие-заказчик: _____

Контактное лицо: _____

Цех, установка: _____

Табличная фигура _____ обозначение _____

Тип арматуры

- | | |
|--|---|
| кран шаровой <input type="checkbox"/> | клапан запорный <input type="checkbox"/> |
| кран шаровой цельносварной <input type="checkbox"/> | клапан (затвор) обратный <input type="checkbox"/> |
| затвор дисковый с симметричным диском <input type="checkbox"/> | затвор клиновидный <input type="checkbox"/> |
| с двойным эксцентриситетом <input type="checkbox"/> | |
| с тройным эксцентриситетом <input type="checkbox"/> | |

Материал корпуса

Номинальный диаметр DN, мм _____ Номинальное давление PN, кгс/см² _____

Рабочая среда

наименование (химический состав) _____
агрегатное состояние: жидкость газ пар
плотность, кг/м³ _____ температура, °C от _____ до _____
дополнительные сведения: _____

Окружающая среда

температура окружающей среды, °C от _____ до _____ дополнительные сведения: _____

Рабочие параметры

расход: мин. / норм. / макс., м³/час _____ / _____ / _____
условная пропускная способность K_{ву}, м³/час _____
пропускная характеристика: линейная равнопроцентная
рабочее давление P_p, кгс/см² _____
минимальный перепад давления, кгс/см² _____
норма герметичности ГОСТ _____ другая _____

Присоединение

- | | | |
|---------------------------------------|---------------------------------------|--|
| межфланцевое <input type="checkbox"/> | муфтовое <input type="checkbox"/> | штуцерно-ниппельное <input type="checkbox"/> |
| фланцевое <input type="checkbox"/> | под приварку <input type="checkbox"/> | комбинированное <input type="checkbox"/> |

Принадлежности

ответные фланцы, прокладки, крепеж

Установка

в помещении на улице
дополнительные сведения: _____
размер трубы, Dн x S, мм _____

Привод

ручной (маховик , рукоятка , редуктор) пневмопривод гидропривод
электропривод (общепромышленный , взрывозащищенный)

Количество (шт.) _____

Дополнительные требования _____





САРАТОВСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД

410086, РОССИЯ, Г. САРАТОВ УЛ. ПЕСЧАНО-УМЕТСКАЯ, 10

ТЕЛЕФОН: (8452) 20-83-25

E-MAIL: SAZ@EMK.RU

WWW.EMK.RU



ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИЛЕР ООО ТД «ЭНЕРГОМАШКОМПЛЕКТ»

410017, РОССИЯ, Г. САРАТОВ, УЛ. ШЕЛКОВИЧНАЯ, 37/45

ТЕЛ.: (8452) 45-44-33 E-MAIL: EMK@EMK.RU

WWW.EMK.RU